

Der neue Everest

Das überzeugende Pistenfahrzeug und seine Argumente

Einzigtiger Arbeitsplatz

Maßstab für die Neugestaltung der Everest Fahrerkabine waren der Fahrer und seine individuellen Bedürfnisse. Die übersichtliche Anordnung der Funktionen und der für spezielle Bedürfnisse entwickelte Fahrersitz machen das Arbeiten zum Vergnügen und den Everest zum überzeugenden Pistenprofi. Jüngste ergonomische Erkenntnisse treffen hier auf das elegante Design von Pininfarina.

Hohe effektive Flächenleistung

Viele perfekt präparierte Pistenkilometer in kurzer Zeit: Diesem qualitativen und zugleich quantitativen Anspruch stellt sich der Everest mit hoher Einsatzbereitschaft und bewährter Zuverlässigkeit. Die außergewöhnliche Schubkraft bei zugleich guter Wendigkeit, die exzellente Steigfähigkeit und das feinfühlige Handling des Räumschildes dank der neuen hydraulischen Vorsteuerung, runden seine eindrucksvolle Performance ab.

Niedrige Betriebskosten

Das innovative, vollelektronische Motor- und Hydraulikmanagement, gewährleistet optimale Leistungswerte bei niedrigem Treibstoffverbrauch. Entsprechend geringe Kosten und weniger Emissionen freuen nicht nur den Betreiber, sondern auch die Umwelt. Bewährte Komponenten senken den Wartungsaufwand und damit die Betriebskosten. Gleichzeitig heben sie die Lebenserwartung der Maschine.

Einmalige Winde

Ausgestattet mit der neuesten Generation der bewährten PRINOTH Trommelwinde, setzt der Everest weltweit Standards in der effizienten und schnellen Präparierung von Steilhängen genauso wie in der kraftvollen Verfrachtung großer Schneemengen. Dank Wincontrol, der neuesten Generation zur automatischen Regelung der Windenzugkraft, kann sich der Fahrer auf das Wesentliche konzentrieren. Die Ausführung als Trommelwinde trägt zur langen Seillebensdauer bei und garantiert hohe Zuverlässigkeit und Ökonomie.

Effiziente Zusatzgeräte

Die leistungsstarke PRINOTH Powerfräse garantiert marktführende Pistenqualität bei hohen Präpariergeschwindigkeiten. Das Resultat ist bei allen Schneeverhältnissen eine kompakte und griffige Piste. Das feinfühlig steuerbare PRINOTH 12-Wege-Räumschild fördert dank optimaler Formung das Rollen des Schnees im Schild. Dadurch und mittels des tiefen Anlenkpunktes wird eine hohe Schubleistung bei geringem Kraftaufwand erreicht.

TECHNISCHE DATEN

DIESELMOTOR

Modell Mercedes OM 501 LA

Euromot III A

Turbodiesel mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung. Hochdruckeinspritzanlage mit

Einzeleinspritzpumpen und vollelektronisches Motormanagement

Zylinderanzahl 6 mit V-Anordnung

Gesamthubraum 11.950 cm³

Motorleistung 315 kW (430 PS) bei 1.800Upm

Max. Drehmoment 2.000 Nm bei 1.300Upm

Kraftstoffverbrauch ab 20 l/h

Kraftstofftankinhalt 290 l

GEWICHT

Gesamtgewicht einschließlich Raupen, Schild und Fräse: 9.670 kg

Gesamtgewicht Everest Winde einschließlich Raupen, Schild und Fräse: 11.575 kg

Zulässiges Gesamtgewicht 12.500 kg

EINSATZDATEN

Wenderadius 0 (um die eigene Achse)

Steigvermögen je nach Schneebeschaffenheit bis 100%

Geschwindigkeit: Standardmaschine bis zu 24 km/h; Windenmaschine bis zu 20 km/h - im Windenbetrieb bis zu 16km/h

WINDE

Trommelwinde mit max. Zugkraft von 35 kN

Antrieb Hydrostatisch mit geschlossenem Ölkreislauf

Automatische Regelung der Windenzugkraft - WINCONTROL

Seillänge bis zu 1.200 m

FÜHRERHAUS

- RECARO® Fahrersitz
- 2 Beifahrersitze
- Sicherheitsgurte für Fahrer und Beifahrer
- Speziell entwickelter Joystick
- Über CAN BUS verbundene Elektronikeinheiten
- Kippbares Führerhaus
- Lenkradsteuerung
- Radio mit CD sowie USB-Anschluss und Stereolautsprechern
- Funkgerät Vorbereitung
- Warmwasserumlaufheizung und Abluftgebläse mit automatischer Temperaturregelung
- ROPS geprüft (überrollssicher)

SCHEIBEN/AUSSENSPIEGEL

- Elektrisch beheizte Front-, Seiten- und Heckscheibe
- Außenspiegel elektrisch verstellbar und beheizt
- Beheizte Frontscheibenwischerblätter

ABMESSUNGEN

Max. Fahrzeughöhe bei gekippter
Fahrerkabine 3.000 mm
Bodenfreiheit 400 mm
Ladeflächenlänge 1.250 mm
Ladeflächenbreite 2.000 mm
Ladehöhe 1.180 mm

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung 24 V
Lichtmaschine Batterien 2 x 12 V - 200 Ah
Startkapazität 1.000 A nach EN

ÜBERWACHUNG

8,4 Zoll Bildschirm mit einer Auflösung von 640x480 Pixel

BELEUCHTUNG

- 6 Halogen Frontscheinwerfer, 2 Xenon-Arbeitsscheinwerfer vorne, 2 Xenon Arbeitsscheinwerfer hinten
- 2 Drehleuchten, Positionslampen und Richtungsblinker, 1 Doppelparabol-Suchscheinwerfer
- 1 Scheinwerfer auf Windenarm

RÄUMSCHILD

12-Wege-Fronträumschild mit Schnellwechselsystem

FRÄSE

Powerfräse mit Zentralgelenk
Schnellwechselsystem
SNOW PROTECTOREN
Seitenflügel als Optional

AUF ANFRAGE

- Frontfräschleuder
- Ladeschaufel
- Frontfräschleuder für Halfpipes
- Halfpipe-Räumschild
- Halfpipe-Gerät